

**DESCRIÇÃO:** Tinta de fundo / acabamento bicomponente à base de silicato de etila pigmentado com zinco e alumínio. Fácil aplicação, resistente à temperatura de até 600°C, curável com a umidade do ar, confere ótimas características anticorrosivas e proteção catódica ao substrato de aço carbono.

**COR / TEXTURA:** Cinza aluminizado.

**ASPECTO:** Fosco.

**ATENDE NORMA:** Petrobrás N -1661.

**INDICAÇÕES /USOS – CONSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO:** Equipamentos e tubulações que operam com alta temperatura, chaminés, estruturas, equipamentos e estruturas offshore.

### INFORMAÇÕES PRÁTICAS:

- VEÍCULO: Etil silicato
- SOLVENTE: Alcoóis e glicóis.
- PONTO DE FULGOR: 32° C mínimo
- MASSA ESPECÍFICA: 1,900 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup> aprox.
- RELAÇÃO DE MISTURA: Componente A: 2 partes (em volume)
- Componente B: 1 parte
- VIDA ÚTIL DA MISTURA: 5 horas e 25°C (a temperatura mais alta reduz a vida útil)
- SÓLIDOS POR VOLUME: 60 % ± 2
- RENDIMENTO TEÓRICO: 8,26 m<sup>2</sup> / litro para 75 microns
- ESPESSURA / DEMÃO: 75 microns seca / 120 microns úmida
- DILUIÇÃO / LIMPEZA: Até 10% (THINNER 8002). Poderá variar dependendo das condições ambientais e método de aplicação.

RESISTENCIA	CONC.	TEMP.	VAPORES	RESPINGOS	IMERSÃO
ÁCIDOS	NA	NA	NR	NR	NR
ÁGUA SALGADA	>3,5%	NA	R	R	R
ALCALIS	LEVE	NA	R	R	SCT
SOLVENTES	NA	NA	R	R	R

**SCT:** sob consulta técnica

**NR:** não recomendado

**R:** recomendado

**NA:** não aplicável



**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:** A superfície metálica deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, graxas, óleo, pó, materiais estranhos e revestidos com o primer recomendado para assegurar a aderência satisfatória. Serviços de imersão: ISO 8501-1 grau Sa 2½. Perfil de rugosidade: 75 microns. Aceita-se tratamento mecânico padrão SIS St3 pequenas áreas e reparos.

## DADOS DE APLICAÇÃO/TEMPERATURA E CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

PISTOLA AIR-LESS: Pressão: 180 – 240 PSI / bico: 21-27 mils

PISTOLA CONVENCIONAL: Não recomendado

ROLO: Lã de carneiro curto (pequenas áreas)

TRINCHA: Somente para retoques e reforços. (STRIPE COAT)

COMPATIBILIDADE COM REVESTIMENTOS: Epoxi e poliuretano com baixo teor de (LOW VOC).

Outros consultar departamento técnico.

**TEMPO DE SECAGEM:** Não aplicar o produto com a umidade relativa acima de 85%, a temperatura de a superfície estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.

TEMP. SUBSTRATO	SECAGEM		INTERVALO ENTRE DEMÃOS	
	LIVRE DE PEGAJOSIDADE	À PRESSÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
25°C	16 horas	24 horas	12 horas	24 horas

**ARMAZENAGEM:** Prazo recomendado 12 meses (separados). Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima 40°C.

**CUIDADOS ESPECIAIS: PREVENTIVOS /ACIDENTES:** Evitar contato com a pele e os olhos utilizando luvas, óculos e demais EPI'S. Lavar com água em abundância e promover limpeza com sabão neutro.

**OBSERVAÇÕES:** Não requer aplicar o tempo de indução neste produto. A repintura acima para sistemas epoxis e poliuretano com ou sem solvente. Se o intervalo for ultrapassado, proceder lixamento superficial mecânico e lavagem com solvente indicado, antes da repintura.

**RESSALVA:** As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nosso conhecimento para ajuda e orientação. Não assumimos quaisquer responsabilidades quanto aos danos materiais e pessoais causadas pelo mau uso das informações contidas neste boletim. Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo da superfície. O armazenamento do produto não está sob nosso controle. O rendimento real depende da técnica de aplicação, condições de trabalho e tipo de superfície a ser revestida. Consulte nosso depto. técnico.