



TECNOSINT SECAGEM EM ESTUFA

DESCRIÇÃO: Produto formulado a base da combinação de Resinas Alquílicas selecionadas com Resinas aminicas do tipo Formol - Melaminas especiais em combinação com pigmentos de alta qualidade , proporcionando uma ótimas resistências químicas (à álcalis, solventes alifáticos e aromáticos, derivados de petróleo, graxas, óleos etc.) e físicas (adesão, abrasão, flexibilidade, etc.)

COR / TEXTURA: Branco e Cores.

ASPECTO: Brilhante e Semibrilho.

INDICAÇÕES /USOS – Seu uso é recomendado para acabamentos de secagem em estufa em industrias de eletrodomésticos, metalúrgicas , alto pecas, moveis de aço, brinquedos, embalagens especialmente tambores , etc.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS:

- VEÍCULO: Alquídic Melamínicos.
- SOLVENTE: Hidrocarbonetos aromáticos / Alifáticos.
- PONTO DE FULGOR: 120 a 140 °C por 10 a 15 minutos.
- MASSA ESPECÍFICA: 1,080 ± 0,010 g/cm³ aprox.
- VISCOSIDADE A 25 °C: 65 a 80 segundos.
- MÉTODO DE APLICAÇÃO: Pistola / Airless
- N.º DEMÃO: 01 Demão.
- RELAÇÃO DE MISTURA: Mono componente
- VIDA ÚTIL DA MISTURA: Mono componente
- SÓLIDOS POR VOLUME: Por peso 50 ± 2% Por volume: 44% ± 2
- RENDIMENTO TEÓRICO: 35 a 40,00 m² / litro para 30 microns
- ESPESSURA / DEMÃO: 30 microns seca
- DILUIÇÃO / LIMPEZA: Diluente para sintéticos.

PRODUTO ISENTO DE METAL PESADO.

INTRUÇÕES GERAIS: Misturar com agitação constante até perfeita homogeneização, diluir o produto com o nosso Solvente para Sintético Ref.: 06. 01. 001 , ajustando a viscosidade do produto em função do equipamento de aplicação. Observar o tempo de pré- evaporação de 10 à 15 minutos antes da colocação na estufa, para evitar fervuras e problemas de acabamento.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: A superfície a ser pintada deverá estar seca e isenta de contaminantes, como, poeira, graxa, óleo, respingos de solda, ferrugem, etc.

ESTOCAGEM: A temperatura ambiente, 24 Meses.

OBSERVAÇÕES: O tempo de Cura da Tinta depende de seu Tamanho e Temperatura da estufa, que devem ser ajustados conforme a necessidade em mais ou menos tempo. O Rendimento é teórico para uma espessura de 30 micrômetros, não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação

NORMAS DE SEGURANÇA: Produto inflamável. Manter embalagem fechada fora do alcance de crianças e animais. Manter longe de fontes de calor. Armazene em local coberto, fresco, seco e ventilado. Não reutilizar a embalagem. Durante a aplicação, manter o ambiente ventilado e utilizar máscara.

TECNOCOAT DO BRASIL INDÚSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA
VIA DICA ANEL III Nº 472 - CIA - SIMÕES FILHO - BAHIA - CEP.: 43700-000
TEL. (71) 3594-2661 - FAX. (71) 3594-2661 - EMAIL: tecnocoatbrasil@hotmail.com



DADOS DE APLICAÇÃO/TEMPERATURA E CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

PISTOLA AIR-LESS: 1800 – 2200 PSI / bico: 19 -27 mils

PISTOLA CONVENCIONAL: JGA 502 FX capa 704

ROLO: Lã de carneiro / sintética (curto) pequenas áreas

TRINCHA: Somente para retoques e reforços.

COMPATIBILIDADE COM REVESTIMENTOS: Sistemas Alquídicos.

TEMPO DE SECAGEM: Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%. Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

TEMP. SUBSTRATO	SECAGEM		INTERVALO ENTRE DEMÃOS	
	LIVRE DE PEGAJOSIDADE	À PRESSÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
25°C	1 hora	2-3 horas	8 horas	24 horas

ARMAZENAGEM: Prazo recomendado, 18 meses. Guardar em local abrigado e arejado, seco com a temperatura máxima de 40°C.

CUIDADOS ESPECIAIS: PREVENTIVOS /ACIDENTES: Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegurar-se que haja ventilação adequada durante a aplicação. Contato com a pele, lavar com água abundante e promover limpeza com sabão neutro. Contato com a roupa, retirar as roupas atingidas e lavá-las. Utilize equipamentos de segurança.

OBSERVAÇÕES: Produto destinado atender as indústrias com alta produtividade e minimizar os custos operacionais. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc. Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com a espessura especificada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.

RESSALVA: As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nosso conhecimento para ajuda e orientação. Não assumimos quaisquer responsabilidades quanto aos danos materiais e pessoais causadas pelo mau uso das informações contidas neste boletim. Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo da superfície. O armazenamento do produto não está sob nosso controle. O rendimento real depende da técnica de aplicação, condições de trabalho e tipo de superfície a ser revestida. Consulte nosso depto. técnico.

