



**TECNOPOXY 850 PRIMER FZ**

**CÓDIGO 850/0301**

**BT-128**

**DESCRIÇÃO:** Tinta primer/acabamento Epóxi Fenólico modificado bicomponente de secagem rápida indicado para revestimento de tanques e estruturas requerem alta resistência química.

**COR / TEXTURA:** Branco/Cinza

**ASPECTO:** Brilhante

**ATENDE NORMA:**

**INDICAÇÕES /USOS – CONSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO:** Proporcionar proteção contra a corrosão na parte interna de tanques de armazenamento em aço carbono e outras estruturas metálicas, pisos e equipamentos industriais, marítimos e offshore em geral onde estejam sujeitos a uma gama de produtos químicos, incluindo petróleo bruto, mistura de gasolina sem chumbo, MTBE, combustíveis para jato, soluções causticas, e uma gama selecionada de solventes aromáticos e alifáticos.  
Produto com baixo teor VOC.

### **INFORMAÇÕES PRÁTICAS:**

- **VEÍCULO:** Resina epóxi fenólica
- **SOLVENTE:** Hidrocarbonetos aromáticos e alcoóis.
- **PONTO DE FULGOR:** 32° C
- **MASSA ESPECÍFICA:** 1,450 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup> aprox.
- **RELAÇÃO DE MISTURA:** Componente A: 1 partes (em volume)  
Componente B: 4 parte
- **VIDA ÚTIL DA MISTURA:** 2 horas e 25°C (a temperatura mais alta reduz a vida útil)
- **SÓLIDOS POR VOLUME:** 76% ± 2
- **RENDIMENTO TEÓRICO:** 6,10 m<sup>2</sup> / litro para 150 microns
- **ESPESSURA / DEMÃO:** 150 microns seca / 197 microns úmida
- **DILUIÇÃO / LIMPEZA:** Até 5% em volume (THINNER 6001). Dependendo das condições ambientais e método de aplicação.

<b>RESISTENCIA</b>	<b>CONC.</b>	<b>TEMP.</b>	<b>VAPORES</b>	<b>RESPINGOS</b>	<b>IMERSÃO</b>
<b>ÁCIDOS</b>	SCT	SCT	R	R	SCT
<b>ÁGUA SALGADA</b>	R	NA	R	R	SCT
<b>ALCALIS</b>	R	NA	R	R	SCT
<b>SOLVENTES</b>	SCT	NR	R	R	SCT

**SCT:** sob consulta técnica

**NR:** não recomendado

**R:** recomendado

**NA:** não aplicável



**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:** A superfície metálica deverá estar isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, graxas, óleo, poeiras, ferrugens soltas para assegurar a aderência satisfatória. ISO 8501-1 Sa 2½. Perfil de rugosidade: 30-75 microns. É tolerante ao padrão St3 (tratamento mecânico apenas nas áreas de retoques e manutenção). Não aplicar com a umidade relativa superior a 85%.

## **DADOS DE APLICAÇÃO/TEMPERATURA E CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO**

PISTOLA AIR-LESS: Pressão: 175 – 220 PSI / bico: 53-68 mils

PISTOLA CONVENCIONAL: Não recomendado

ROLO: Lã de carneiro curto (pequenas áreas)

TRINCHA: Somente para retoques e reforços. (STRIPE COAT)

COMPATIBILIDADE COM REVESTIMENTOS: Epoxis, Poliuretanos, Acrílicos, Alquídicos (consulte departamento técnico).

**TEMPO DE SECAGEM:** Umidade relativa: 85%, não exceder; a temperatura da superfície estar no mínimo 3° C acima do ponto de orvalho.

TEMP. SUBSTRATO	SECAGEM		INTERVALO ENTRE DEMÃOS	
	LIVRE DE PEGAJOSIDADE	À PRESSÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
25°C	3 horas	8 horas	5 horas	21 dias

**ARMAZENAGEM:** Prazo máximo recomendado 12 meses (separados). Guardar em local abrigado, seco e arejado temp. Máxima 40°C. Sistema de combate a incêndio.

**CUIDADOS ESPECIAIS: PREVENTIVOS /ACIDENTES:** Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegurar-se que haja ventilação adequada durante a aplicação. Contato com a pele, lavar com água abundante e promover limpeza com sabão neutro. Contato com a roupa, retirar as roupas atingidas e lavá-las. Utilize equipamentos de segurança.

**OBSERVAÇÕES:** Excessiva diluição de tinta poderá afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Reforce os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Umidade relativa: até 85%.

**RESSALVA:** As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nosso conhecimento para ajuda e orientação. Não assumimos quaisquer responsabilidades quanto aos danos materiais e pessoais causadas pelo mau uso das informações contidas neste boletim. Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo da superfície. O armazenamento do produto não está sob nosso controle. O rendimento real depende da técnica de aplicação, condições de trabalho e tipo de superfície a ser revestida. Consulte nosso depto. técnico.