

**DESCRIÇÃO:** Tinta de fundo anticorrosiva pigmentada com fosfato de zinco bicomponente de alta espessura curada com poliamida, de alto desempenho. Produto de fácil aplicação confere ao substrato proteção de alto desempenho ao meio ambiente.

**COR / TEXTURA:** Vermelho Óxido/Cinza

**ASPECTO:** Fosco

**ATENDE NORMA:** Petrobrás N 2630

**INDICAÇÕES /USOS – CONSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO:** Aplicável em substrato de aço carbono: estruturas metálicas, equipamentos industriais, marítimos e offshore em geral. Costados, convés, superestruturas e áreas confinadas, motores e painéis elétricos. Produto com baixo teor VOC.

### INFORMAÇÕES PRÁTICAS:

- **VEÍCULO:** Resina epóxi poliamida
- **SOLVENTE:** Hidrocarbonetos aromáticos e alcoóis.
- **PONTO DE FULGOR:** 32° C
- **MASSA ESPECÍFICA:** 1,450 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup> aprox.
- **RELAÇÃO DE MISTURA:** Componente A: 1 partes (em volume)  
Componente B: 1 parte
- **VIDA ÚTIL DA MISTURA:** 2 horas e 25°C (a temperatura mais alta reduz a vida útil)
- **SÓLIDOS POR VOLUME:** 81% ± 2
- **RENDIMENTO TEÓRICO:** 5,92 m<sup>2</sup> / litro para 140 microns
- **ESPESSURA / DEMÃO:** 140 microns seca / 168 microns úmida
- **DILUIÇÃO / LIMPEZA:** Até 5% em volume (THINNER 6001). Dependendo das condições ambientais e método de aplicação.

RESISTENCIA	CONC.	TEMP.	VAPORES	RESPINGOS	IMERSÃO
ÀCIDOS	NA	NA	NR	NR	NR
ÁGUA SALGADA	NA	NA	R	R	NR
ALCALIS	NA	NA	NR	NR	NR
SOLVENTES	NA	NR	NR	NR	NR

**SCT:** sob consulta técnica

**NR:** não recomendado

**R:** recomendado

**NA:** não aplicável



**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:** A superfície metálica deverá estar isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, graxas, óleo, poeiras, ferrugens soltas para assegurar a aderência satisfatória. ISO 8501-1 Sa 2½. Perfil de rugosidade: 30-75 microns. É tolerante ao padrão St3 (tratamento mecânico apenas nas áreas de retoques e manutenção). Não aplicar com a umidade relativa superior a 85%.

## **DADOS DE APLICAÇÃO/TEMPERATURA E CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO**

PISTOLA AIR-LESS: Pressão: 175 – 220 PSI / bico: 23-29 mils

PISTOLA CONVENCIONAL: Não recomendado

ROLO: Lã de carneiro curto (pequenas áreas)

TRINCHA: Somente para retoques e reforços. (STRIPE COAT)

COMPATIBILIDADE COM REVESTIMENTOS: Epoxis, epoxis betuminosos, Poliuretanos, Acrílicos, Alquídicos (consulte departamento técnico).

**TEMPO DE SECAGEM:** Umidade relativa: 85%, não exceder; a temperatura da superfície estar no mínimo 3° C acima do ponto de orvalho.

TEMP. SUBSTRATO	SECAGEM		INTERVALO ENTRE DEMÃOS	
	LIVRE DE PEGAJOSIDADE	À PRESSÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
25°C	3 horas	16 horas	16 horas	48 horas

**ARMAZENAGEM:** Prazo máximo recomendado 12 meses (separados). Guardar em local abrigado, seco e arejado temp. Máxima 40°C. Sistema de combate a incêndio.

**CUIDADOS ESPECIAIS: PREVENTIVOS /ACIDENTES:** Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegurar-se que haja ventilação adequada durante a aplicação. Contato com a pele, lavar com água abundante e promover limpeza com sabão neutro. Contato com a roupa, retirar as roupas atingidas e lavá-las. Utilize equipamentos de segurança.

**OBSERVAÇÕES:** Excessiva diluição de tinta poderá afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Reforce os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Umidade relativa: até 85%.

**RESSALVA:** As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nosso conhecimento para ajuda e orientação. Não assumimos quaisquer responsabilidades quanto aos danos materiais e pessoais causadas pelo mau uso das informações contidas neste boletim. Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo da superfície. O armazenamento do produto não está sob nosso controle. O rendimento real depende da técnica de aplicação, condições de trabalho e tipo de superfície a ser revestida. Consulte nosso depto. técnico.