

DESCRIÇÃO: Tinta de acabamento à base de resina epoxi curada com aduto de amida. Desenvolvida para dar acabamentos em pisos industriais, sujeitos a leve ou moderada resistência a ataques químicos e abrasão, proporcionando um bom embelezamento com resistência a impactos e a respingos de produtos químicos e a água.

COR / TEXTURA: Branco, cores.

ASPECTO: brilhante.

ATENDE NORMA:

INDICAÇÕES /USOS – CONSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO: Pisos industriais, hospitalares, oficinas e construção civil. Não recomendamos a exposição direta em ambientes agressivos (ácidos ou bases fortes) e solventes fortes. Recomendado para aplicação em azulejos, metais não ferrosos, concreto, cimento amianto, madeira e certos tipos de plásticos.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS:

- **VEÍCULO:** Resina epóxi poliamida
- **SOLVENTE:** Aromáticos, alcoóis e ésteres
- **PONTO DE FULGOR:** 26° C
- **MASSA ESPECÍFICA:** 1,450 ± 0,05 g/cm³ aprox.
- **RELAÇÃO DE MISTURA:** 5 x 1 = Componente “A” 5 partes - Componente “B” 1 parte
- **VIDA ÚTIL DA MISTURA:** 5 horas á 25°C (a temperatura alta reduz a vida útil)
- **SÓLIDOS POR VOLUME:** 54 % ± 2
- **RENDIMENTO TEÓRICO:** 11,20 m² / litro para 50 microns
- **ESPESSURA / DEMÃO:** 50 microns seca / 89 microns úmida
- **DILUIÇÃO / LIMPEZA:** Até 10% em volume (THINNER 6000). Dependendo das condições ambientais e método de aplicação.

RESISTENCIA	CONC.	TEMP.	VAPORES	RESPINGOS	IMERSÃO
ÁCIDOS	SCT	NA	BAIXA	BAIXA	NR
ÁGUA SALGADA	R	NA	MEDIA	MEDIA	NR
ALCALIS	SCT	NA	BAIXA	BAIXA	NR
SOLVENTES	NR	NA	NR	NR	NR

SCT: sob consulta técnica

NR: não recomendado

R: recomendado

NA: não aplicável

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: Os substratos deverão estar isento de quaisquer contaminantes tais como: óleo, graxas, gorduras, poeiras e materiais estranhos; para assegurar a aderência satisfatória. No caso do concreto novo, proceder a uso de solução de ácido muriático a 10% para neutralizá-lo. Proceder a lavagem com água em abundância, aguardar a secagem completa a aplicar. (Consulte nosso depto. ° técnico).

DADOS DE APLICAÇÃO/TEMPERATURA E CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

TECNOCOAT DO BRASIL INDÚSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA

VIA DICA ANEL III Nº 472 - CIA - SIMÕES FILHO - BAHIA - CEP.: 43700-000
TEL. (71) 3594-2661 - FAX. (71) 3594-2661 - EMAIL: tecnocoatbrasil@hotmail.com

TECNOCOAT DO BRASIL

PISTOLA AIR-LESS: 1800 – 2100 psi / bico: 19-21 mils

PISTOLA CONVENCIONAL: JGA 502 FX ou similar

ROLO: Lã de carneiro / sintético (curto)

TRINCHA: Somente para retoques e reforços (STRIPE COAT).

COMPATIBILIDADE COM REVESTIMENTOS: Epoxi seladores, epóxi interior e após, ocorrerá manchamento durante a secagem do produto.

TEMPO DE SECAGEM: Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%. Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

TEMP. SUBSTRATO	SECAGEM		INTERVALO ENTRE DEMÃOS	
	LIVRE DE PEGAJOSIDADE	À PRESSÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
25°C	4 horas	8 horas	16 horas	72 horas

ARMAZENAGEM: Prazo recomendado 12 meses (separados). Guardar em local abrigado, seco e arejado com temperatura máxima 40°C.

CUIDADOS ESPECIAIS: PREVENTIVOS /ACIDENTES: Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegurar-se que haja ventilação adequada durante a aplicação. Contato com a pele, lavar com água abundante e promover limpeza com sabão neutro. Contato com a roupa, retirar as roupas atingidas e lavá-las. Utilize equipamentos de segurança.

OBSERVAÇÕES: O concreto deverá estar curado em 25 dias. Verificar a umidade residual do substrato antes de aplicar.

RESSALVA: As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nosso conhecimento para ajuda e orientação. Não assumimos quaisquer responsabilidades quanto aos danos materiais e pessoais causadas pelo mau uso das informações contidas neste boletim. Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo da superfície. O armazenamento do produto não está sob nosso controle. O rendimento real depende da técnica de aplicação, condições de trabalho e tipo de superfície a ser revestida. Consulte nosso depto. técnico.